



ДО

(Краен получател - наименование)

(Адрес на крайния получател)

О Ф Е Р Т А

ОТ: _____
(наименование на кандидата)

за участие в процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:

“Доставка на оборудване по обособени позиции:

ОП 1: Линия за повърхностен монтаж на елементи 1 бр.

ОП 2: Дозаторна машина 1 бр.

ОП 3: Индустриален мастиленоструен принтер 5 бр.

ОП 4: Машина за рязане и оголване на кабели 1 бр.

ОП 5: Линия за тест на ЛЕД Драйвери 3 бр.

ОП 6: Интегрираща Сфера с поддържащо оборудване 1 бр.

ОП 7: Машина UV Пещ за ЛЕД Модули 1 бр.

”

(наименование на предмета на процедурата)

с адрес: гр. _____ ул. _____, № _____,

тел.: _____, факс: _____, e-mail: _____

регистриран по ф.д. № _____ / _____ г. по описа на _____ съд,

ЕИК /Булстат: _____,

представявано от _____, в качеството му на

_____.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото Ви представяме нашата оферта за участие в обявената от Вас процедура за определяне на изпълнител с предмет:

“ Доставка на оборудване по обособени позиции:

ОП 1: Линия за повърхностен монтаж на елементи 1 бр.

ОП 2: Дозаторна машина 1 бр.

ОП 3: Индустриален мастиленоструен принтер 5 бр.

ОП 4: Машина за рязане и оголване на кабели 1 бр.

ОП 5: Линия за тест на ЛЕД Драйвери 3 бр.

ОП 6: Интегрираща Сфера с поддържащо оборудване 1 бр.

ОП 7: Машина UV Пещ за ЛЕД Модули 1 бр.

”

----- <https://www.nextgeneration.bg/> -----



(наименование на предмета на процедурата)

Декларираме, че сме разгледали документацията за участие и сме запознати с указанията и условията за участие в обявената от Вас процедура. Съгласни сме с поставените от Вас условия и ги приемаме без възражения.

Запознати сме и приемаме условията на проекта на договора. Ако бъдем определени за изпълнител, ще сключим договор в нормативноустановения срок.

Заявяваме, че при изпълнение на обекта на процедурата _____
подизпълнители. ще ползваме/няма да ползваме

Предлагаме срок за изпълнение на предмета на процедурата _____
календарни дни/месеца, считано от датата на подписване на договора за изпълнение.

Декларираме, че представената от нас оферта е валидна до _____
(посочва се срокът, определен от крайния получател в публичната покана).

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Относно изискванията и условията, свързани с изпълнението на предмета на настоящата процедура, ще изпълним следното:

Изисквания и условия на _____ (наименование на крайния получател)	Предложение на кандидата <i>Марка/модел/производител/технически характеристики</i>	Забележка
<p>Изисквания към изпълнението и качеството на стоките / услугите / строителството:</p> <p>ОП 1: Линия за повърхностен монтаж на елементи 1 бр.</p> <p>Задължителни минимални технически характеристики: СМТ линия, включваща следните позиции: принтер; E-Flex конвейер транспортни ленти; станция за поставяне на елементи; с 8 броя Дюза Капацитет от 47000 броя. 10-зонна пещ Обща дължина 6580 mm Обща ширина 1400 mm Височина (Без долната светлина) 1500 мм ; Лечебен тунел</p>		



<p>Горно отопление с принудителна конвекция Долно отопление Принудителна конвекция Дължина на отопление 4100 мм Нагревателни зони: Горна/Долна 10/10 Време за нагряване 20 до 30 минути ТЕРМОРЕГУЛИРАНЕ Максимална температура 350С Прецизност +/-0.5С Режим на регулиране PID ОХЛАЖДАНЕ Активна дължина на охлаждане (mm) 1200 Охлаждащи зони: Горна / Долна 3/3 Обща дължина на охлаждане (mm) 1680</p> <p>Интегрирани безплатни програми:</p> <p>2D инспекция (излишък на спойка, помалко, недостиг и инспекция на грешка в позицията) Автоматично калибриране за Vision Camera Автоматично калибриране за централната позиция на чистачката Автоматично регулиране на ширината на страничния и централния конвейер Автоматична машинна маса и камера X.Y.Theta проверка на точността (Срк) Проверка на шаблона за автоматична маска Автоматично подравняване на отместването Софтуер за Gridlock, Quik Tool Централен вакуумен модул Откриване на посоката на зареждане на компютъра РС баркод скенер и софтуер за проследяване Производство Histroy collect Налична онлайн програма</p> <p>Подробна конфигурация: Държач за чистачка 3 комплекта Магнитен опорен щифт x20ea Магнитна опорна плоча x 8ea - 330mm x 4ea, 750mm x 4ea Включен комплект странична вакуумна</p>		
---	--	--



<p>скоба Размер на шаблона за мска : За LX 3-736mm (29”), 980mm, 1500 x 800(mm) РС дебелина : максимум до 10мм Просвет от долната страна на компютъра: 15мм до 30мм (оригинална настройка – 15мм) Включен сензор за височина на спояваща паста Индустриален компютър Настройка на програмата чрез ръчен или Gerber файл на борда Отделяне от масата и чистачка маса X – Y – Theta, камера X – Y и чистачка Y от серво мотора Програмируемо налягане и скорост на чистачката и т.н.</p> <p>Допълнителни технически и функционални характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none">- Модул „Азот генератор“ захранващ 10-зонната пещ с обогатен азот: 99.5% чистота- Конвейер с транспортни ленти позволяващи насищане на платки с дължина от минимум 1200мм- Допълнителни фийдери за зареждане на ролки с елементи (минимум 25 броя общо)- Допълнителни нозели/дюзи за поставяне на елементите върху платките- Функционалност с транспортни колички, позволяващи лесното зареждане на машината с фийдери <p>ОП 2: Дозаторна машина 1 бр.</p> <p>Задължителни минимални технически характеристики: Термо бъркалка за нагриване и хомогенизиране на смолата преди зареждане в дозирация блок.</p>		
---	--	--



<p>Резервоар за дегазатор от 70 lt за увеличаване на мощността на машината. Дозиращ модул с двоен резервоар, с електромеханични помпи, способни да извършват обезгазяване, смесване и дозиране на продукта. Термокожух за нагриване на резервоар за смола. Цялостна отоплителна система за тръба за смола, от резервоар до смесител. Вакуумни резервоари за непрекъснато действие Система с обемна помпа Интерфейс Статичен миксер</p> <p>Допълнителни технически и функционални характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - XYZ глава за автоматично дозиране на готова смес - Ръчен пистолет за дозиране - Програмиране и автоматично изпълнение на процедура с няколко цикъла и няколко обекта <p>ОП 3: Индустриален мастиленоструен принтер 5 бр.</p> <p>Задължителни минимални технически характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Корпус от неръждаема стомана; • Дължина на мастилопровода – 3 /три/ метра; • Диаметър на дюзата 60 µm; • Възможност за петредов печат и графични символи; • Самопочистваща се печатаща глава с подгриване; • touch-screen дисплей с комуникация на български; • Мобилна стойка за принтера от стомана • <p>Допълнителни технически и</p>		
--	--	--



<p>функционални характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за печат на графики и лого;- Възможност за печат на линейни баркодове, двумерни (2D DataMatrix) баркодове с размери до 32 x 32 или 16 x 48 и QR (quick response) кодове с размери до 33 x 33;- Памет за поне 250 съобщения;- Клас на защита минимум IP55;- Цилиндрична форма (кръгло сечение) на печатащата глава;- Мастилопровод с кръгло сечение и гладка (без оребряване) повърхност за лесно почистване- Електронна идентификация (с чип) на типа и годността на използваните консумативи;- Радиус на огъване на мастилопровода не повече от 110 мм;- Възможност за подгряване на работния флуид в печатащата глава;- Възможност за “TOWER” печат;- Възможност за създаване на надналягане в печатащата глава без външен източник на въздух;- Модулна конструкция на елементите за превантивна профилактика за подмяна без сервизна намеса; <p>ОП 4: Машина за рязане и оголване на кабели 1 бр.</p> <p>Задължителни минимални технически характеристики:</p> <p>Касетна глава за ножове бр.</p> <p>V-образни ножове HSS, 16мм (комплект)</p> <p>Опция против обратно приплъзване на кабела бр. 1 Опция за засичане на оплитане във входящия кабел бр. 1 Системна работна маса бр. 1 Универсална работна повърхност за маса бр. 1 Саутн Софтуер USB бр. 1 или еквивалентно</p> <p>У-во за изправяне на входящия кабел верт./хориз. бр. 1 Магнитна пластина -</p>	
---	--



<p>дефлектор бр. 1 Комплект водачи от 1 до 7 мм бр. 1 Комплект водачи от 8 до 14 мм бр. 1 Устройство за подравняване на вътрешните жила бр. 1 Радиусни ножове за 1 работен диаметър бр. 3 Радиусни ножове по спецификация на кабела - 2 жила За автоматично зачистване на вътрешните жила бр. 1 Радиусни ножове по спецификация на кабела - 3 жила За автоматично зачистване на вътрешните жила бр. 1 Радиусни ножове по спецификация на кабела - 4 жила</p> <p>Допълнителни технически и функционални характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none">- Станция за кербоване на кабели с автоматично подаване на ролкови терминали- Възможност за изработка на програми под Windows (или еквивалентно) и директно качване на машината <p>ОП 5: Линия за тест на ЛЕД Драйвери 3 бр.</p> <p>Задължителни минимални технически характеристики:</p> <p>Състоящо се от следното оборудване за всичките 3 линии:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Стелаж за стареене на ЛЕД Драйвери - 3 броя. Системата включва Стелаж за ЛЕД Драйвери, Система за контрол на стареенето с компютър, софтуер и ЛЕД товарни модули. Включване/изключване тест до 192 броя ЛЕД Драйвери и 100W мощност всеки от тях. Стелаж за стареене на ЛЕД Драйвери поддържа вътрешна температура до 45 градуса по Целзий.2. Дигитален измервател на мощност - 2 броя. Съдържа софтуер за измерване и		
---	--	--



- Хармоници.
Точността е клас 0.5.
3. ЛЕД тестер за драйверна мощност - 2 броя.
 4. Може да измерва следните параметри: Тест на входни характеристики (AC/DC), Тест на изходни характеристики (AC/DC), тест на стартови характеристики (DC), Хармоници и DF тест.
 5. АС Източник на мощност с чиста синусоидна вълна - 2 броя.
Максимална изходна мощност 1000VA.
 6. DC електронен товар - 2 броя. DC електронният товар е проектиран за приложение на ЛЕД Драйвери
 7. Мултиплексен температурен тестер - 1 брой.
Тип К термодвойки за измерване на 16 продукта едновременно.

Допълнителни технически и функционални характеристики:

- Възможност за тестване на до 144 броя драйвери едновременно с мощност 300W, поради възможността на комбиниране на трите уреда и синхронизация на работата им, с цел по-висока производителност.
- Издаване на подробен краен репорт с информация по позиции за направените измервания и тестове, позволяващ детайлен анализ.

ОП 6: Интегрираща Сфера с поддържащо оборудване 1 бр.

Задължителни минимални технически характеристики:

Включени машини:

1. Прецизен спектрометричар

Измерва прецизно спектрален и фотометричен тест на 350-800nm, оптична нишка до интегриращата сфера и USB връзка до компютър.

Може да измерва ЛЕД оптичен поддържащ

----- <https://www.nextgeneration.bg/> -----



<p>тест като светлинен поток срещу време и цветна температура срещу време.</p> <p>2. Оптична нишка - Свързва спектрорадиометъра с интегралната сфера. Производствена технология намалява светлинните загуби по време на пренос, за да осигури прецизност на теста.</p> <p>3. Дигитален измервател на мощността. Съдържа софтуер за измерване и Хармоници. Точността е клас 0.2,</p> <p>4. Дигитален DC източник на мощност . Дигитален контрол за постоянен ток и постоянно напрежение.</p> <p>5. АС Източник на мощност</p> <p>6. Система за Лампов старт, Време на работа и Тест за пулсации</p> <p>7. Интегрираща сфера с асистиращ страничен отвор. Диаметър 2 метра, 700мм отвор на отваряне. Високорефлективна вътрешна облицовка.</p> <p>8. Стандартен светлинен източник</p> <p>9. Помощен светлинен източник</p> <p>10. 19 Инчов Стандартен Инструментален Кабинет (шкаф)</p> <p>11. Портативен CCD спектрорадиометър с измервател на пулсации</p> <p>Допълнителни технически и функционални характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none">- Автоматичен софтуер за сравнение на еталонен осветител – стандартен светлинен източник, с поставения осветител в сферата- Възможност за поставяне на осветителите в няколко позиции в интегриращата сфера с цел измерване под различен ъгъл и равнина.- Издаване на подробен краен репорт с информация по позиции за направените измервания и тестове, позволяващ детайлен анализ на осветителните тела. <p>ОП 7: Машина UV Пещ за ЛЕД Модули 1 бр.</p>		
---	--	--



<p>Задължителни минимални технически характеристики: UV Пещ за ЛЕД модули до 1200мм дължина. Размери 2000*1200*1350мм. Входна мощност - 6.5kW. Работна мощност на UV тръби - 3kW всяка - общо 2 броя. Дължина на UV вълната - 365nm. Работна площ до 1200мм. Зона за поставяне - 400мм. Зона за разтоварване 400мм. Височина на вход и изход 200мм. Тип на конвейерен колан - тефлонов.</p> <p>Допълнителни технически и функционални характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none">- Възможност за втвърдяване на всички видове UV лепила- Ниска работна температура позволяваща щадене на лещите, които ще бъдат залепяни <p>Оферти, които не могат да покрият която и да е от минималните технически характеристики по задание, няма да бъдат оценявани. Важи за всички обособени позиции</p>		
<p>Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка (ако е приложимо): Условия на гаранционен сервиз: 1. Време за реакция при установяване на проблем (в часове) – времето за реакция е определено като интервала от време между подаване на сигнал за проблем и пристигане на екип на доставчика на място на изпълнение на договора за доставка. Мин: ≥ 6 час и Макс.: ≤ 24 часа Предложения, които са за срок по-малък от 6 часа и повече от 24 часа ще бъдат отстранявани от оценка.</p>		



<p>2. Срок за отстраняване на повредата (в часове): Мин: ≥ 12 часа и Макс: ≤ 48 часа Предложения, които са за срок по-малък от 12 часа и повече от 48 часа ще бъдат отстранявани от оценка.</p> <p>3. Срок на гаранцията (в месеци): Мин: ≥ 12 месеца и Макс: ≤ 60 месеца Предложения, които са за срок по-малък от 12 месеца и повече от 60 месеца ще бъдат отстранявани от оценка.</p>		
<p>Изисквания към документацията, съпровождаща изпълнението на предмета на процедурата (ако е приложимо): Неприложимо</p>		
<p>Изисквания към правата на собственост и правата на ползване на интелектуални продукти (ако е приложимо). Неприложимо</p>		
<p>Изисквания за обучение на персонала на крайния получател за експлоатация : Доставчикът трябва да предложи безплатно обучение на персонала на Възложителя за експлоатация на оборудването.</p>		
<p>Подпомагачи дейности и условия от крайния получател (ако е приложимо). _____</p>		
<p>Други: Срок за изпълнение:</p> <p>ОП 1: Линия за повърхностен монтаж на елементи 1 бр. - до 150 дни от подписване на договор ОП 2: Дозаторна машина 1 бр. – до 150 дни от подписване на договор ОП 3: Индустриален мастиленоструен принтер 5 бр. – до 30 дни след подписване на договор ОП 4: Машина за рязане и оголване на кабели 1 бр. – до 3 месеца след подписване на договор ОП 5: Линия за тест на ЛЕД Драйвери 3 бр. – до 90 дни от подписване на договор</p>		



<p>ОП 6: Интегрираща Сфера с поддържащо оборудване 1 бр.- до 90 дни от подписване на договор ОП 7: Машина UV Пещ за ЛЕД Модули 1 бр. – до 90 дни от подписване на договор</p> <p>но не по-късно от крайния срок за изпълнение на Договора за финансиране – 10.04.2024 г.</p>		
---	--	--

При така предложените от нас условия, в нашето ценово предложение сме включили всички разходи, свързани с качествено изпълнение на предмета на процедурата в описания вид и обхват, както следва:

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

I. ЦЕНА И УСЛОВИЯ НА ДОСТАВКА

Изпълнението на предмета на процедурата ще извършим при следните цени:

№	Описание на доставките/услугите/ дейностите/ строителството	К-во /бр./	Единична цена в лева (с изключение на процедурите с предмет услуги)	Обща цена в лева без ДДС (не се попълва при извършване на периодични доставки)
1				
2				
3				
4				

За изпълнение предмета на процедурата в съответствие с условията на настоящата процедура, общата цена¹ на нашата оферта възлиза на:

Цифром: _____ Словом: _____
(посочва се цифром и словом стойността без ДДС)

Декларираме, че в предложената цена е спазено изискването за минимална цена на труда (за случаите, когато процедурата е за избор на изпълнител на договор за строителство).

II. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Предлаганият от нас начин на плащане е, както следва: _____
(описва се)

При разминаване между предложените единична и обща цена, валидна ще бъде единичната/общата цена на офертата. В случай че бъде открито такова несъответствие, ще

¹ Не се посочва при извършване на периодични доставки.

----- <https://www.nextgeneration.bg/> -----



бъдем задължени да приведем общата/единичната цена в съответствие с единичната/общата цена на офертата.

При несъответствие между сумата, написана с цифри, и тази, написана с думи, важи сумата, написана с думи.

Като неразделна част от настоящата Оферта, прилагаме следните документи:

1. Декларация с посочване на ЕИК/Удостоверение за актуално състояние;
2. Декларация по чл. 16, ал. 1, т. 1 .от Постановление № 80 на Министерския съвет от 09.05.2022 г.;
3. Доказателства за икономическо и финансово състояние (ако такива се изискват);
4. Доказателства за технически възможности и/или квалификация (ако такива се изискват);
5. Декларация за подизпълнителите, които ще участват в изпълнението на предмета на процедурата и дела на тяхното участие *(ако кандидатът е декларирал, че ще ползва подизпълнители)*;
6. Документи по т. 1, 2 ,3 и 4 за всеки от подизпълнителите в съответствие с Постановление № 80 на Министерския съвет от 09.05.2022 г. *(когато се предвижда участието на подизпълнители)*;
7. Други документи и доказателства, изискани и посочени от крайния получател в документацията за участие;

ДАТА: _____ г.

ПОДПИС и ПЕЧАТ: _____

(име и фамилия)

(длъжност на представляващия кандидата)