



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

Техническа спецификация на предвидените за закупуване ДМА и ДНА

№	Наименование на актива	Количество	Минимални технически и/или функционални характеристики
1.	Линия за повърхностен монтаж на елементи	1 бр.	СМТ линия, включваща следните позиции: принтер; E-Flex конвейер транспортни ленти; станция за поставяне на елементи; с 8 броя Дюза Капацитет от 47000 броя. 10-зонна пещ Обща дължина 6580 mm Обща ширина 1400 mm Височина (Без долната светлина/просвет) 1500 mm ; Нагриваш (Лечебен) тунел Горно отопление с принудителна конвекция Долно отопление Принудителна конвекция Дължина на отопление 4100 mm Нагревателни зони: Горна/Долна 10/10 Време за нагриване 20 до 30 минути ТЕРМОРЕГУЛИРАНЕ Максимална температура 350C Прецизност +/-0.5C Режим на регулиране PID ОХЛАЖДАНЕ Активна дължина на охлаждане (mm) мин. 1200

----- <https://www.nextgeneration.bg/> -----

Проект BG-RRP-3.004-1587-C01 "Технологична модернизация в предприятието" финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Електростарт АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР."



			<p>Охлаждащи зони: Горна / Долна 3/3 Обща дължина на охлаждане (mm) 1680</p> <p>Интегрирани безплатни програми:</p> <p>2D инспекция (излишък на спойка, по-малко, недостиг и инспекция на грешка в позицията)</p> <p>Автоматично калибриране за Vision Camera</p> <p>Автоматично калибриране за централната позиция на чистачката</p> <p>Автоматично регулиране на ширината на страничния и централния конвейер</p> <p>Автоматична машинна маса и камера X.Y.Theta проверка на точността (Cpk)</p> <p>Проверка на шаблона за автоматична маска</p> <p>Автоматично подравняване на отместването</p> <p>Софтуер за Gridlock, Quik Tool</p> <p>Централен вакуумен модул</p> <p>Откриване на посоката на зареждане на компютъра</p> <p>PC баркод скенер и софтуер за проследяване</p> <p>Продукция Histroy collect</p> <p>Налична офлайн програма</p> <p>Подробна конфигурация:</p> <p>Ролки/Държач за чистачка 3 комплекта</p> <p>Магнитен опорен щифт x20ea</p> <p>Магнитна опорна плоча x 8ea - 330mm x 4ea, 750mm x 4ea</p> <p>Включен комплект странична вакуумна скоба</p> <p>Размер на шаблона за мска : За LX 3- 736mm (29”), 980mm, 1500 x 800(mm)</p> <p>PC дебелина : максимум до 10mm</p>
--	--	--	---

----- <https://www.nextgeneration.bg/> -----

Проект BG-RRP-3.004-1587-C01 “Технологична модернизация в предприятието“ финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Електростарт АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР.“



			<p>Просвет от долната страна на компютъра: 15мм до 30мм (оригинална настройка – 15мм)</p> <p>Включен сензор за височина на спояваща паста</p> <p>Индустриален компютър</p> <p>Настройка на програмата чрез ръчен или Gerber файл на борда</p> <p>Отделяне от масата и ролките/чистачка маса X – Y – Theta, камера X – Y и ролки/чистачка Y от серво мотора</p> <p>Програмируемо налягане и скорост на чистачката и т.н.</p>
			<p>Допълнителни технически характеристики и функционалности</p> <ul style="list-style-type: none">- Модул „Азот генератор“ захранващ 10-зонната пещ с обогатен азот: 99.5% чистота- Конвейер с транспортни ленти позволяващи насищане на платки с дължина от минимум 1200мм- Допълнителни фийдери за зареждане на ролки с елементи (минимум 25 броя общо)- Допълнителни нозели/дюзи за поставяне на елементите върху платките- Функционалност с транспортни колички, позволяващи лесното зареждане на машината с фийдери
2.	Машина за рязане и оголване на кабели	1 бр.	<p>Касетна глава за ножове бр. 1</p> <p>V-образни ножове HSS, 16мм (комплект)</p> <p>Опция против обратно приплъзване на кабела бр. 1</p> <p>Опция за засичане на оплитане във входящия кабел бр. 1</p> <p>Системна работна маса бр. 1</p> <p>Универсална работна повърхност за маса бр. 1</p> <p>Саунд Софтуер USB бр. 1 или еквивалентно</p>

----- <https://www.nextgeneration.bg/> -----

Проект BG-RRP-3.004-1587-C01 “Технологична модернизация в предприятието“ финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Електростарт АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР.“



			У-во за изправяне на входящия кабел верт./хориз. бр. 1 Магнитна пластина - дефлектор бр. 1 Комплект водачи от 1 до 7 мм бр. 1 Комплект водачи от 8 до 14 мм бр. 1 Устройство за подравняване на вътрешните жила бр. 1 Радиусни ножове за 1 работен диаметър бр. 3 Радиусни ножове по спецификация на кабела - 2 жила За автоматично зачистване на вътрешните жила бр. 1 Радиусни ножове по спецификация на кабела - 3 жила За автоматично зачистване на вътрешните жила бр. 1 Радиусни ножове по спецификация на кабела - 4 жила
			Допълнителни технически характеристики и функционалности
			<ul style="list-style-type: none">- Станция за кербоване на кабели с автоматично подаване на ролкови терминали- Възможност за изработка на програми под Windows (или еквивалентно) и директно качване на машината

2. Изисквания към гаранционната и извънгаранционната поддръжка:

1. Време за реакция при установяване на проблем (в часове) – времето за реакция е определено като интервала от време между подаване на сигнал за проблем и пристигане на екип на доставчика на място на изпълнение на договора за доставка. Мин: ≥ 6 час

Макс.: ≤ 24 часа

Предложения, които са за срок по-малък от 6 час и повече от 24 часа ще бъдат отстранявани от оценка.

2. Срок за отстраняване на повредата (в часове): Мин: ≥ 12 часа и Макс: ≤ 48 часа

----- <https://www.nextgeneration.bg/> -----

Проект BG-RRP-3.004-1587-C01 "Технологична модернизация в предприятието" финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Електростарт АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР."



Финансирано от
Европейския съюз
NextGenerationEU



План за възстановяване и устойчивост

Предложения, които са за срок по-малък от 12 часа и повече от 48 часа ще бъдат отстранявани от оценка.

3. Срок на гаранцията (в месеци): Мин: ≥ 12 месеца и Макс: ≤ 60 месеца

Предложения, които са за срок по-малък от 12 месеца и повече от 60 месеца ще бъдат отстранявани от оценка.

4. Срок за изпълнение:

**ОП 1: Линия за повърхностен монтаж на елементи 1 бр. - до 150 дни от
подписване на договор**

**ОП 2: Машина за рязане и оголване на кабели 1 бр. – до 3 месеца след подписване на договор
но не по-късно от крайния срок за изпълнение на Договора за финансиране – 10.04.2024 г.**

----- <https://www.nextgeneration.bg/> -----

Проект BG-RRP-3.004-1587-C01 “Технологична модернизация в предприятието” финансиран от Европейския съюз – NextGenerationEU. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Европейския съюз – NextGenerationEU. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Електростарт АД и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и МИР.”